

課程大綱

一、課程概述：

本課程結合理論及實務，讓學生在科儀中心以工廠實習的方式學習工場環境與加工技術。課程中將介紹：工廠安全與環境衛生、實習規則及自我保護，尺寸量測，以及車床/銑床/鑽床/鉗工/CNC 加工中心機/電銲/氣銲等加工方法。

二、教學目標：

1. 學生能了解工場實習安全規則之內容及重要性。
2. 學生能了解各種基本實用的機械加工方法。
3. 學生能了解精度、公差與組裝的概念。
4. 學生藉由於科儀中心實際操作機台，了解各種加工儀器，選擇正確加工設備。

三、教學方式與內容

分為課堂教學和科儀中心實作，前者包含工場安全、尺寸量測工具、工程圖與公差符號及各種加工方法的介紹等，後者包含車床、銑床、鉗工、CNC 車床、CNC 銑床、銲接、玻璃加工、自行車保修等。

四、成績

本課程成績評量內容將包含實習過程、實習報告、期末筆試及/或報告、學生學習態度。

五、參考書籍

張甘棠。機工學。三文出版社。

蔡德藏(2013)。實用機工學知識單(第七版)。全華圖書。